

WELD PURGE MONITOR®

PurgEye® 600 Táctil

con PurgeNet™



El Weld Purge Monitor® (monitor de purga de soldadura) con pantalla a color computarizado PurgEye® 600 que mide desde niveles de oxígeno atmosférico hasta 1 ppm. ¡El instrumento «Todo en uno»!

Con la aplicación de estándares de control de calidad cada vez más estrictos a la soldadura de titanio, de aleaciones de níquel, de aceros inoxidables y dúplex en las industrias aeroespaciales, marítimas, farmacéuticas, de alimentos, de bebidas, de semiconductores, etc., ha sido necesario desarrollar un Weld Purge Monitor® (monitor de purga de soldadura) a precios atractivos que lea desde niveles de oxígeno atmosférico hasta 1 parte por millón (con una alta exactitud de hasta 10 ppm).

El Weld Purge Monitor® (monitor de purga de soldadura) **PurgEye® 600** ha roto todas las barreras tecnológicas como un exclusivo monitor «todo en uno».

Lleva incluida la capacidad de registro de datos PurgeLog™, lo que permite al operario descargar datos en una memoria extraíble, obviando la necesidad de una conexión al ordenador.

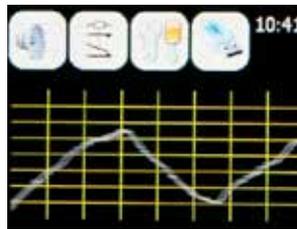
No sólo hemos sido capaces de lograr estas magníficas características mundialmente vanguardistas, también hemos integrado una bomba de muestreo electromecánica.

La pantalla táctil a color con modelo de gráficos permite al usuario preconfigurar los niveles de ppm superiores e inferiores de su elección para activar alarmas.

CARACTERÍSTICAS

- El sensor de larga duración lee desde un 20,94 % hasta 1 ppm (con exactitud de hasta 10 ppm).
- Lecturas indicadas como porcentaje o en ppm.
- Incluyendo ahora PurgeNet™ que permite el control de equipos de soldadura automática con otros accesorios, que incluyen luz de encendido/apagado visual para la visualización remota, un medidor de punto de rocío y alarma audible.
- Circuitos de última generación que proporcionan lecturas estables y exactas.
- Transferencia de datos por USB y documentación de control de calidad de certificación de soldadura con el exclusivo software PurgeLog™.
- Reloj en tiempo real para marcar la fecha de los registros de control de calidad.
- Bomba de muestreo interna con filtración de gas.
- Ajuste/desconexión rápidos de los accesorios de tubo de purga «estancos».
- Protección altamente mejorada frente a todas las fuentes de radiación de AF, RF y CEM.
- Probado y aprobado en las circunstancias más extremas.
- Elegante modelo de escritorio.
- Potencia de suministro monofásico de 110/220 CA.
- Estuche de presentación para transporte y almacenamiento incluido.

PANTALLA PRINCIPAL



La pantalla principal puede estar en uno de los tres modos (véase arriba). El usuario puede conmutar entre estos modos de visualización tocando el área de visualización de la pantalla.

Menú de alarma



Silenciar: Seleccione silenciar para alternar la función de silenciar de la sirena.

Umbral: Este es el nivel por encima del cual se activará la alarma.

Zona muerta: Establece un área donde la alarma no cambiará de estado, para evitar alternancias rápidas cuando la lectura medida esté cerca del umbral.

Menú de relé

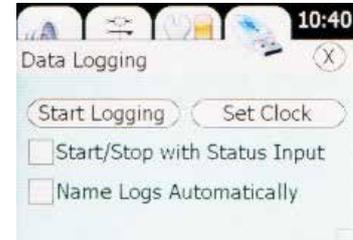


Umbral: Este es el nivel por encima del cual el relé uno (R1) o el relé dos (R2) estará activo.

Zona muerta: Establece un área donde el relé pertinente no cambiará de estado, para evitar la conmutación rápida cuando la lectura medida esté cerca del nivel umbral.

Cuando el usuario toca uno de los iconos superiores, aparece un menú. Sencillamente debe seleccionarse la opción requerida. Estos iconos y elementos de menú son los siguientes.

Menú de registro de datos

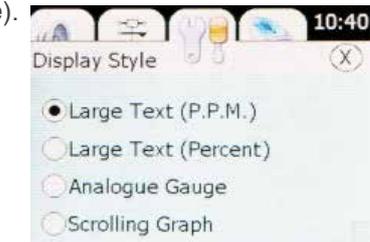


Inicio del registro: Seleccione «inicio» para comenzar un nuevo archivo de registro.

Parada del registro: Seleccione «parada» para finalizar el archivo de registro actual, esto le pedirá el número de serie para la soldadura (sólo si no está marcada la «denominación automática»). Esto se utiliza como el «nombre de archivo».

Ajuste del reloj: Seleccione esta opción para seleccionar la hora y la fecha actuales (téngase en cuenta que este icono solo aparecerá si se ha conectado una memoria extraíble compatible).

Estilo de visualización



Esto permite al usuario seleccionar cuál de los principales estilos de visualización se va a utilizar, los ejemplos se muestran en la parte superior de la página.



CODESOL

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A.
Pol. Ind. Can Tapiolas, nave 6
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
T. 93 564 0804
F. 93 564 5852
codesol@codesol.com
www.codesol.com

HUNTINGDON FUSION
TECHNIQUES ■ HFT

Otros productos para purga de soldadura de HFT®

Sistemas hinchables Argweld® de purga de soldadura para tubos
Monitores® PurgEye® Argweld® para purga de soldadura
Lámina® y supor adhesivo® Argweld® para purga de soldadura
Cinta™ Backing Argweld®
Escudos® protectores Argweld®
Cámaras flexibles de purga Argweld®
Tapones™ para purga de soldadura Argweld®
Electrodos de Tungsteno MultiStrike® Techweld®
Afiladora de electrodos de tungsten MultiStrike® Techweld®